

MD-MAX s. r. o.
Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica, IČO - 46564667
Slovenská republika

Výzva na predkladanie ponúk

Predmet zákazky

Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.

Schvaľuje:

Ing. Michal Domanický, konateľ

Deň vyhlásenia Výzvy na predkladanie ponúk
17.6.2022

OBSAH

A.1 – Pokyny pre záujemcov/ uchádzačov

A.2 – Podmienky účasti

A.3 – Spôsob určenia ceny

B.1 – Opis predmetu zákazky

B.2 - Obchodné podmienky dodania tovaru

Prílohy k súťažným podkladom

- Príloha č. 1 Identifikačné údaje uchádzača
- Príloha č. 2 Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného na vyhodnotenie ponúk
- Príloha č. 3 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 1. predmetu zákazky
- Plazmové obrábacie zariadenie na profily
- Príloha č. 4 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 2. predmetu zákazky
- Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
- Príloha č. 5 Tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača - časť 3. predmetu zákazky
- Technológia pre voľné lakovanie
- Príloha č. 6 Editovateľná Kúpna zmluva
- Príloha č. 7 Editovateľná Príloha č.1 až Príloha č.5

Plazmové obrábacie zariadenie na profily

Plazmové obrábacie zariadenie na plechy

Technológia pre voľné lakovanie

A.1 Pokyny pre záujemcov/uchádzačov

MD-MAX s. r. o., Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica, IČO-46564667 je Prijímateľom podľa ZMLUVA O POSKYTNUTÍ NENÁVRATNÉHO FINANČNÉHO PRÍSPEVKU uzavretá podľa § 269 ods. 2 zákona č. 513/1991 Zb. Obchodný zákonník v znení neskorších predpisov, podľa § 25 zákona č. 292/2014 Z. z. o príspevku poskytovanom z európskych štrukturálnych a investičných fondov a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 20 ods. 2 zákona č. 523/2004 Z. z. o rozpočtových pravidlách verejnej správy a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „Zákon o rozpočtových pravidlách“) a vyhlasujem zadávanie zákazky na dodanie predmetu podpory (ďalej len "vyhlasovateľ")

1. Identifikácia Vyhlasovateľa

- 1.1 Názov: MD-MAX s. r. o.
Sídlo : Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica
IČO: 46564667
Poštová adresa: MD-MAX s. r. o., Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica
Štatutárny zástupca : Ing. Michal Domanický, konateľ
Kontaktná osoba: Michal Domanický
Telefón: +421 904 594 376
E-mail: md-max@md-max.sk
Adresa internetovej stránky : <http://www.demag.sk>

2. Predmet zákazky

Predmetom zákazky je dodávka inovatívnych technológií.
Predmet prieskumu trhu sa skladá z troch inovatívnych technológií :

- Plazmové obrábacie zariadenie na profily
- Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
- Technológia pre voľné lakovanie

Predmet zákazky je rozdelený na tri časti:

- Časť 1. predmetu zákazky - Plazmové obrábacie zariadenie na profily
- Časť 2. predmetu zákazky - Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
- Časť 3. predmetu zákazky - Technológia pre voľné lakovanie

3. Kompletnosť dodania tovaru

Uchádzač predloží ponuku na jednu časť predmetu zákazky, alebo na dve časti predmetu zákazky, alebo na tri časti predmetu zákazky a to podľa vlastného výberu.

4. Zdroj finančných prostriedkov

Predmet zákazky bude financovaný z fondov Európskej únie a rozpočtu vyhlasovateľa formou bezhotovostného platobného styku.

5. Zmluva

- 5.1 Výsledkom procesu zadávania zákazky bude uzavretie 3 kúpnych zmlúv s úspešnými uchádzačmi/vítaznými dodávateľmi podľa zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka) ďalej len „zmluva“.
- 5.2 Podrobné vymedzenie zmluvných podmienok na dodanie predmetu zákazky tvoria časti B.2 Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky, B.1 Opis predmetu zákazky a A.3 Spôsob určenia ceny predmetu zákazky. Úplne požiadavky a ostatné zmluvné podmienky vyhlasovateľa sú v plnom rozsahu zakomponované do návrhu zmluvy, ktorý je pre uchádzačov plne záväzný a uchádzači doplnia do návrhu zmluvy svoje identifikačné údaje a údaje, ktoré tvoria obsah ponuky (ceny, ...).

6. Miesto a lehota dodanie predmetu zákazky

- 6.1 Miestom dodania predmetu zákazky je výrobný areál MD-MAX s. r. o., Robotnícka 2137, 01701 Považská Bystrica.
- 6.2. Lehota dodania predmetu zákazky je pre 365 kalendárnych dní.

7. Platnosť ponuky

Ponuky zostávajú platné **do 31.12.2022**.

8. Náklady na ponuku

Všetky výdavky spojené s prípravou a predložením ponuky znáša uchádzač bez akéhokoľvek finančného alebo iného nároku voči Vyhlasovateľovi a to aj v prípade, že Vyhlasovateľ neprijme ani jednu z predložených ponúk, alebo zruší postup zadávania zákazky.

9. Obhliadka miesta dodania tovaru

Neuplatňuje sa.

12. Jazyk ponuky

Ponuka musí byť predložená v slovenskom alebo českom jazyku. Ak ponuku predkladá uchádzač so sídlom mimo územia Slovenskej republiky, doklady a dokumenty tvoriace súčasť ponuky musia byť predložené v pôvodnom jazyku a súčasne musia byť preložené do slovenského jazyka (nevyžaduje sa úradný preklad), okrem dokladov predložených v českom jazyku.

13. Obsah ponuky

Uchádzač je povinný predložiť ponuku na každú časť predmetu zákazky samostatne.

Ponuka musí obsahovať:

- Identifikačné údaje uchádzača, podľa vzoru v Prílohe č.1 v tejto Výzve na predkladanie ponúk.
- Návrh uchádzača na plnenie kritéria na vyhodnotenie ponúk, podľa vzoru, ktorý je uvedený v Prílohe č.2. tejto Výzvy na predkladanie ponúk, podpísané štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača
- doklady a dokumenty na preukázanie splnenia podmienok účasti, prostredníctvom ktorých uchádzač preukazuje splnenie podmienok účasti v zadávaní zákazky uvedených v tejto Výzve na predkladanie ponúk,
- doklady a dokumenty, ktorými uchádzač opíše a preukáže splnenie požiadaviek vyhlasovateľa na predmet zákazky podľa časti B.1 Opis predmetu zákazky týchto súťažných podkladov, minimálne v rozsahu vyplnenej tabuľka technických údajov a cien - návrh uchádzača, ktorej vzor je uvedený v Prílohe č. 3, alebo Prílohe č. 5 (podľa toho na ktorú časť predmetu zákazky predkladá ponuku) v tejto Výzvy na predkladanie ponúk, čiže presné určenie a opis uchádzačom ponúkaného predmetu zákazky - tovaru,
- návrh zmluvy v jednom vyhotovení, podpísaný štatutárnym orgánom, alebo členom štatutárneho orgánu alebo osobou oprávnenou konať za uchádzača. Súčasťou návrhu zmluvy musia byť aj prílohy zmluvy.

Upozornenie !

Uchádzač do ponuky vloží originály dokladov alebo dokumentov a vložené doklady a dokumenty u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčeny otláčok pečiatky na originálnom dokumente.

V prípade predloženia ponuky emailom uchádzač naskenuje originály dokladov a dokumentov a vložené doklady a dokumenty, u ktorých sa vyžaduje podpis, budú podpísané na originálne vyhotovenom dokumente a u dokladov ktoré vyžadujú otláčok pečiatky bude otláčeny otláčok pečiatky na originálnom dokumente a následne sú naskenované, uložené do súboru pdf. a takto vložené do ponuky, ak nie je v tejto Výzve na predkladanie ponúk uvedené inak.

14. Miesto a lehota predkladania ponúk

- 14.1 Ponuky je potrebné doručiť poštou alebo iným doručovateľom alebo osobne na adresu Vyhlasovateľa: **MD-MAX s. r. o., Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica,** alebo elektronicky na adresu: md-max@md-max.sk alebo mdomanicky@demag.sk
- 14.2 Lehota na predkladanie ponúk je stanovená do: 21.7.2022 do 10:00 hod..
- 14.3 Na ponuku predloženú po uplynutí lehoty na predkladanie ponúk verejný obstarávateľ nebude prihliadať.

15. Kritérium na vyhodnotenie ponúk

- 15.1 **Každá časť predmetu zákazky bude vyhodnocovaná samostatne.**
- 15.2 **Kritérium na vyhodnotenie ponuky** – ponuky sa budú vyhodnocovať na základe **najnižšej ceny za hodnotenú časť predmetu zákazky v Euro bez DPH.**
- 15.2 Definícia a pravidlo uplatnenia kritéria: Cena za hodnotenú časť predmetu zákazky vypočítaná a vyjadrená v Euro bez DPH, podľa časti A.3 Spôsob určenia ceny tejto Výzvy na predkladanie ponúk.
- 15.3 Úspešný uchádzač pre hodnotenú časť predmetu zákazky sa stane ten, ktorý ponúkne najnižšiu cenu za hodnotenú časť predmetu zákazky uvedenú v Euro bez DPH.

16. Vyhodnotenie ponúk a informácia o výsledku vyhodnotenia ponúk

- 16.1 Vyhlasovateľ vyhodnotí splnenie podmienok účasti uchádzačov, splnenie predmetu zákazky a stanoví poradie ponúk na základe kritéria na vyhodnotenie ponúk.
- 16.2 Vyhlasovateľ zverejní záznam z vyhodnotenia ponúk na webovom sídle Vyhlasovateľa a to do 5 dní od vyhodnotenia ponúk.
- 16.3 Vyhlasovateľ zašle Oznámenie o výsledku vyhodnotenia ponúk uchádzačom, ktorí predložili ponuku.

17. Uzavretie zmluvy

- 17.1 Vyhlasovateľ uzavrie zmluvu s úspešnými uchádzačmi/víťaznými dodávateľmi po vyhodnotení ponúk.
- 17.2 Vyhlasovateľ neuzavrie zmluvu s úspešným uchádzačom/víťazným dodávateľom, ktorý má povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, a nie je zapísaný.
- 17.3 Úspešný uchádzač/víťazný dodávateľ musí v čase uzavretia kúpnej zmluvy uviesť všetkých známych subdodávateľov, údaje o osobe oprávnenej konať za subdodávateľa v rozsahu meno a priezvisko, adresa pobytu, dátum narodenia, ak ide o subdodávateľov, ktorí majú povinnosť zápisu do registra partnerov verejného sektora v súlade so Zákonom 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov.

A.2. PODMIENKY ÚČASTI

Podmienka účasti :

1. Uchádzač je povinný preukázať, že je oprávnený dodávať tovar, ktorý je predmetom tejto zákazky.

Uchádzač preukáže splnenie podmienky účasti predložením oprávnenia na dodanie tovaru.

A.3. SPÔSOB URČENIA CENY

1. Navrhovaná cena musí byť stanovená podľa § 3 zákona NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky MF SR č. 87/1996 Z.z., ktorou sa vykonáva zákon NR SR č.18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.
2. Cena uvedená v ponuke a v návrhu zmluvy musí byť tvorená podľa podmienok a zodpovedať obsahu celého požadovaného predmetu zákazky podľa častí B1. *Opis predmetu zákazky* a B2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky* a ďalších súvisiacich podmienok uvedených vo Výzve na predkladanie ponúk.
3. Uchádzač musí do ceny zahrnúť všetky náklady spojené s predmetom zákazky a poskytnutím súvisiacich služieb a táto cena musí byť nemenná (stála) počas doby trvania zmluvy.
4. Uchádzačom navrhovaná cena za dodanie predmetu zákazky bude vyjadrená v Eurách s presnosťou najviac na 2 desatinné miesta.
5. Ak uchádzač nie je platiteľom DPH, uvádza ceny celkom v Euro.
6. Uchádzač, ktorý je platcom DPH uvedie cenu bez DPH, DPH v EUR a cenu s DPH.
7. Uchádzač, ktorý nie je platcom DPH na túto skutočnosť upozorní vo svojej ponuke.
8. Uchádzač musí vyplniť všetky údaje požadované v návrhu zmluvy a nesmie meniť žiadnu z jej častí podľa B.2. *Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky*, zároveň musí určiť cenu pre všetky položky, ktoré sú v zmluve uvedené. Ceny, ktoré uvedie uchádzač vo všetkých položkách určených v zmluve musia byť zároveň totožné s cenami uvedenými podľa bodu 4, 5, 6 a 7.
9. Vyhlasovateľ a požaduje, aby uchádzač zahrnul do ceny všetky požadované podmienky a služby, vychádzajúce zo stanovených podmienok tejto Výzvy na predkladanie ponúk, potrebných pre splnenie predmetu zákazky, nakoľko Vyhlasovateľ nebude akceptovať žiadne zvýšenie ceny vplyvom neocenenia činností, ktoré uchádzač opomenul.
10. Uchádzač ocení svoju ponuku v návrhu na plnenie kritéria uvedenom v Prílohe č. 2 tejto Výzvy na predkladanie ponúk.

B.1 OPIS PREDMETU OBSTARÁVANIA

1. PREDMET ZÁKAZKY :

Predmetom zákazky je dodávka inovatívnych technológií.

Predmet prieskumu trhu sa skladá z troch inovatívnych technológií :

- Plazmové obrábacie zariadenie na profily
- Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
- Technológia pre voľné lakovanie

Predmet zákazky je rozdelený na tri časti:

- Časť 1. predmetu zákazky - Plazmové obrábacie zariadenie na profily
- Časť 2. predmetu zákazky - Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
- Časť 3. predmetu zákazky - Technológia pre voľné lakovanie

2. LEHOTA DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Lehota dodania predmetu zákazky je pre 365 kalendárnych dní.

3. MIESTO DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

Miesto dodania predmetu zákazky je výrobný areál MD-MAX s. r. o., Robotnícka 2137, 01701 Považská Bystrica.

4. ZÁSADNÉ PRAVIDLO PRE OPIS PREDMETU ZÁKAZKY:

Ak je niekde v opise predmetu zákazky použitý názov výrobcu, výrobku, alebo ak niektorý z použitých parametrov, alebo rozpätie parametrov identifikuje konkrétny typ výrobku, alebo výrobok konkrétneho výrobcu, Vyhlasovateľ a umožní nahradiť takýto výrobok "**ekvivalentným výrobkom**", "**ekvivalentom technického riešenia**" pod podmienkou, že ekvivalentný výrobok, ekvivalentné riešenie bude spĺňať úžitkové a prevádzkové charakteristiky, ktoré sú nevyhnutné na zabezpečenie účelu, na ktorý je predmet zákazky určený. Pri výrobkoch, príslušenstvách konkrétnej značky môže uchádzač predložiť aj "**ekvivalent**" inej značky, pričom výrobky musia spĺňať všetky úžitkové a prevádzkové parametre.

5. VŠEOBECNÉ PODMIENKY DODANIA PREDMETU ZÁKAZKY:

5.1 Vyhlasovateľ požaduje, aby predmet zákazky bol certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EU a SR.

5.2 Vyhlasovateľ požaduje záručnú dobu 12 mesiacov.

5.3 Vyhlasovateľ požaduje počas záručnej doby :

- odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestenia predmetu zákazky a
- reakciu uchádzača na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia uchádzačovi a
- odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia uchádzačovi
- dodávku náhradných dielov alebo spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky do 48 hodín od nahlásenia objednávky uchádzačovi.

5.4 Súčasťou predmetu zákazka je

- dovoz predmetu zákazky - doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa
- montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky - montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce

sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača

- 5.5 Vyhlasovateľ osobitne upozorňuje, že si vyhradzuje právo neprebrať predmet zákazky, ak čo i len jeden parameter z parametrov uvedených v ponuke nedosiahne hodnoty uvedené v ponuke.
- 5.6 Vyhlasovateľ s uchádzačom po úspešnom ukončení preberacieho konania spíše písomný záznam o prebratí predmetu zmluvy.

6. PODROBNÁ ŠPECIFIKÁCIA PREDMETU ZÁKAZKY :

Časť 1. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na profily Počet kusov : 1 ks

Parameter		Požadovaná hodnoty	Jednotka	
Spracovateľný materiál - " I" profil (výška)		min. rozsah 98 x 1220	mm	
Spracovateľný materiál - " I" profil (šírka)		min. rozsah 55 x 500	mm	
Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka" profil (výška)		min. rozsah 80 x 80	mm	
Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka"profil (šírka)		min. rozsah 400 x 400	mm	
Maximálna dĺžka spracovateľného materiálu		min. 12000	mm	
Programovateľné zvaracie prípravné uhly		áno	-	
Polohovacia hmotnosť spracovávaného materiálu		min. 5000	kg	
Vstupný dopravník materiálu		áno	-	
Výstupný dopravník materiálu		áno	-	
Bezkontaktná technológia snímania materiálu		áno	-	
Detekcia a automatické nastavenie pre odchýlky tolerancie		áno	-	
Osobitný zobrazovací panel ako súčasť zariadenia		áno	-	
Špecializovaný riadiaci softvér s možnosťou importu 3D CAD modelu		áno	-	
Funkcionalita programovania spôsobu opracovania materiálu		áno	-	
Funkcionalita uloženia najviac používaných spôsobov opracovania materiálu		áno	-	
Laserové odmeriavanie rozmerov		áno	-	
Polohovanie materiálu vozíkom		áno	-	
Pracovná výška		min. 800	mm	
Základ predmetu zákazky	CNC robotizovaná jednotka	Počet osí	min. 6	ks
		Celková záťaž pracovného ramena	min. 10	kg
		Opakovateľnosť X-Y (ISO 9283)	max. $\pm 0,1$	mm
		Rýchlosť osi 1	min. 220	°/sec
		Rýchlosť osi 2	min. 200	°/sec
		Rýchlosť osi 3	min. 220	°/sec
		Rýchlosť osi 4	min. 400	°/sec
		Rýchlosť osi 5	min. 400	°/sec
		Rýchlosť osi 6	min. 600	°/sec
		Programovateľnosť prevádzky robota	áno	-
		Osobitný softvér na konfiguráciu tvarov opracovania	áno	-
		Možnosť sieťového pripojenia (dostupná sieťová karta)	áno	-

Jednotka termálneho delenia	Rezací plazmový horák na ramene robota	áno	-
	Plazmová páliaca jednotka	áno	-
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 35	mm
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 60	mm
	3D páliaca hlava	áno	-
	Odsávací a filtračný systém	áno	-
Vstupný, výstupný dopravník materiálu	Vstupný dopravník - dĺžka	min. 12000	mm
	Vstupný prenosový stôl - dĺžka	min. 12000	mm
	Výstupný dopravník - dĺžka	min. 12000	mm
	Rýchlosť posuvu	min. 35	m/min.
	Polohovacie zariadenie materiálu nastaviteľné vo viacerých smeroch	áno	-
	Konfigurovateľná dráha pohybu prívodného dopravníka	áno	-
	Výstupný dopravník na vykladanie spracovaných častí	áno	-
	Funkcionalita zarovnávania materiálu	áno	-
Software	Software pre automatický rozklad (nesting)	áno	-
	CNC kontroler v SK jazyku	áno	-
	Možnosť importovať XML súbory	áno	-
	Software pre automatické makrá kopovania	áno	-

Časť 2. Predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na plechy
Počet kusov : 1ks

Parameter		Požadovaná hodnoty	Jednotka
Základ predmetu zákazky	Spracovanie vstupného materiálu dĺžky	min. rozsah 3000 až 24000	mm
	Spracovanie vstupného materiálu šírka	min. rozsah 1500 až 3000	mm
	Spracovanie vstupného materiálu výška	min. rozsah 5 až 80	mm
	Počet mobilných rámov	min. 2	ks
	Počet mobilných rámov osadených jednotkou vrtania	min. 1	ks
	Počet mobilných rámov osadených jednotkou plazmového pálenia	min. 2	ks
	Počet mobilných rámov osadených s jednotkou oxy-ac delenia	min. 1	ks
	Vertikálna vrtacia hlava	áno	-
	Vreteno na vertikálnu vrtaciu hlavu	áno	-
	Možnosť frézovania	áno	-
	Maximálny priemer vrtanej diery	min. 35	mm
	Maximálny priemer frézovanej diery	min. 200	mm
	Vrtaci ťah	min. 4500	N
	Křížová prenosová rýchlosť	min. 20	m/min
	Rezací stôl s vodiacimi koľajnicami pre plechy dĺžky	min. 24000	mm
	Spoločný pracovný stôl	áno	-
	Mobilný portálový rám s krížnym vodiacim polohovacím systémom	áno	-
	Počet nástrojov vo výmenníku pre vrtaciu jednotku	min. 8	ks
	Automatický výmenník nástrojov	áno	-
	Možnosť uchytania nástrojov norma ISO40	áno	-
Zariadenie na automatické popisovanie a značenie materiálu	áno	-	

Elektrická skriňa obsahujúca elektrické a riadiace zariadenia pre funkcionálnosť stroja		áno	-
Pneumatický systém pripojiteľný na externý zdroj		áno	-
Automatická plynová ovládacia konzola pre automatickú reguláciu prietoku plynu pre proces pálenia		áno	-
Odsávací a filtračný systém		áno	-
Osobitná radiacia jednotka s možnosťou programovania		áno	-
Špecializovaný softvér s možnosťou 2D a 3D vizualizáciou		áno	-
Dokumentácia minimálne rozsahu: programovanie, údržba, používateľský manuál		áno	-
Pracovná výška		min. 600	mm
Jednotka termálneho delenia č.1	Motorizovaný pojazd horáka	áno	-
	Rezací jednotka plazma	áno	-
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 40	mm
	3D páliaca hlava	áno	-
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 70	mm
Jednotka termálneho delenia č.2	Motorizovaný pojazd horáka	áno	-
	Rezací jednotka plazma	áno	-
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 40	mm
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 70	mm
Jednotka oxy-ac delenia	Horák nezávislý od vrtacej jednotky	áno	-
	Počet oxy-ac horákov	min. 2	-
	Systém kontroly pozície výšky horáka	áno	-
	Hrúbka spracovaného plechu	min. 100	mm
Vertikálne vreteno vrtacej hlavy	Uchytenie vretena norma ISO40	áno	-
	Křížny posuv vertikálneho vretena vrtacej hlavy	min. 2500	mm
	Maximálny výkon motora vretena	min. 10	kW
	Otáčky vretena s plynulým nastavením z programu	min. 2500	ot/min.
software	Software pre automatický rozklad výrobkov na plech	áno	-
	CNC kontroler v SK jazyku	áno	-
	Možnosť importovať XML súbory	áno	-
	Internetové pripojenie	áno	-

Časť 3. Predmetu zákazky –Technológia pre voľné lakovanie
Počet kusov : 1 ks

Parametre	Požadovaná hodnota	Jednotka	
Základ predmetu zákazky	Odsávanie lakovacieho priestoru rozmerov: dĺžka x šírka	min. 60 x 10	m
	Odsávanie cez filtračnú plochu rozmeru	min. 100	m ²
	Technológia odsávania vhodná pre mokré lakovanie rozpúšťadlovými farbami	áno	-
	Filtrácia znečisteného vzduchu trojstupňovou filtráciou	áno	-
	Prvý a druhý stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie filtračný materiál	áno	-
	Tretí stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie aktívne uhlie	áno	-
	Odsávanie a prívod vzduchu s možnosťou rozdelenia do samostatných sekcií	áno	-
	Počet možných samostatných sekcií	min. 6	ks

Rozmer každej samostanej sekcie	min. 10 x 10	m
Výkon odsávania a prívodu vzduchu každej sekcie	min. 36 000	m ³
Súčasťou riešenia je zostava vetracích jednotiek pre možnosť lakovania v celom lakovacom priestore	áno	-
Funkcionalita automatického ovládania vetracích jednotiek s usmernením výkonu do priestoru lakovania	áno	-
Vetracie jednotky sú vybavené prívodovým ventilátorom zabezpečujúcim prívod čerstvého vzduchu do priestoru odsávania	áno	-
Vetracie jednotky vybavené prívodovým ventilátorom sú zároveň vybavené horákom pre ohrev privádzaného vzduchu s výkonom	min. 250	kW
Automatická regulácia teploty privádzaného vzduchu podľa nastavenia na PLC (Programmable Logic Controller) displeji v rozsahu	min. rozsah 16 až 22	°C
Médium využívané horákom na ohrev privádzaného vzduchu je zemný plyn	áno	-
Výkon každého ventilátora jednotky	min. 15	kW
Odsávacie jednotky vybavené skriňou s filtrom s aktívnym uhlím	áno	-
Množstvo aktívneho uhlia v každej odsávacej jednotke	min. 280	kg
Funkcionalita automatizovaného riadenia procesu odsávania podľa nastavených parametrov	áno	-
Kompletné odsávacie vzduchotechnické potrubie vyvedené nad strechou haly	áno	-
Vzdialenosť odsávacieho potrubia od vonkajšej strechy haly	min. 1,5	m
Kompletné prívodné vzduchotechnické potrubie so saním nad strechou priemyselnej haly (výška haly 12,8 m)	áno	-
Vydané prehlásenie o zhode k technickému riešeniu odsávania znečisteného vzduchu, filtrácie vzduchu a prívodu a ohrevu čistého vzduchu v procese lakovania	áno	-
Elektrický hlavný rozvádzač s ovládaním pomocou PLC (Programmable Logic Controller) systému	áno	-
Funkcionalita sledovania zanesenia filtrov so signalizáciou v prípade identifikácie zanesenia	áno	-
Funkcionalita prediktívnej údržby s upozornením používateľa na potrebu technického zásahu	áno	-
Funkcionalita diaľkového prístupu na sledovanie stavu technológie a jej využitia	áno	-
Súčasťou dodania riadiaceho systému technológie bude bezpečnostný systém na zabezpečenie ochrany pred diaľkovým prístupom do ovládacích nastavení zariadenia	áno	-
Súčasťou dodania bude riešenie prístupu jednotlivých používateľov do rozhrania umožňujúceho nastavenie zariadenia	áno	-
Súčasťou dodania bude kompletná elektroinštalácia potrebná k prevádzke technológie	áno	-

B.2 - OBCHODNÉ PODMIENKY DODANIA TOVARU

Uchádzači predložením ponuky vyjadrujú svoj súhlas so zverejnením svojich identifikačných údajov a ostatných údajov uvedených v zmluve ako aj predloženej ponuke.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy v zmysle tejto Výzvy na predkladanie ponúk. Návrh kúpnej zmluvy podpíše štatutárny orgán alebo člen štatutárneho orgánu alebo iným zástupcom uchádzača, ktorý je oprávnený konať v mene uchádzača v záväzkových vzťahoch. Obchodné podmienky dodania predmetu zákazky sú zapracované v nasledovnej kúpnej zmluve a uchádzač nemôže meniť jej obsah a doplní do nej svoje identifikačné údaje, ponukové ceny, a iné časti požadované vyhlasovateľom.

Uchádzač predloží návrh kúpnej zmluvy vrátane príloh.

Súčasťou ponuky uchádzača musí byť návrh zmluvy na tú časť predmet zákazky na ktorú uchádzač predkladá ponuku, pričom vzory zmlúv pre jednotlivé časti sú uvedené nižšie.

KÚPNA ZMLUVA

uzavretá podľa § 409 a nasl. zákona č. 513/1991 Zb. v znení neskorších predpisov (Obchodného zákonníka)

ČI. I

Zmluvné strany

- | | |
|-------------------|--|
| 1. Objednávateľ: | MD-MAX s. r. o. |
| Sídlo: | Robotnícka 4357, 01701 Považská Bystrica |
| V zastúpení: | Ing. Michal Domanický, konateľ |
| IČO: | 46564667 |
| DIČ: | 2023436404 |
| IČ DPH: | SK2023436404 |
| Bankové spojenie: | Slovenská sporiteľňa, a.s. |
| IBAN: | SK8009000000005026352808 |
| Tel : | +421 904 594 376 |
| Email : | mdmax@mdmax.sk |

(ďalej len : „Objednávateľ“)

- | | |
|-------------------|--|
| 2. Dodávateľ : | |
| Sídlo: | |
| V zastúpení: | |
| IČO: | |
| DIČ: | |
| IČ DPH : | |
| Bankové spojenie: | |
| Číslo účtu: | |
| Tel : | |
| Email : | |

(ďalej len „Dodávateľ“)

Východiskovým podkladom na uzavretie tejto zmluvy (ďalej len „zmluva“) je ponuka dodávateľa zo dňa (doplní uchádzač), predložená v procese verejného obstarávania s názvom: „Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.“.

ČI. II

Predmet zmluvy

1. Predmetom zmluvy je
(uchádzač uvedie časť predmetu zákazky na ktorú predkladá ponuku)
2. Názov predmetu zmluvy
(uchádzač uvedie názov výrobcu a typové označenie predmetu zmluvy)
3. Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy je uvedená v **Prílohe č. 1.** tejto zmluvy.
4. Súčasťou predmetu zmluvy je
 - dovoz predmetu zmluvy - doprava do miesta umiestnenia predmetu zmluvy, ktorým je výrobný areál objednávateľa
 - montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky - montáž, t.j. osadenie predmetu zmluvy na podložie pripravené objednávateľom podľa pokynov dodávateľa a zapojenie predmetu zmluvy, t.j. zapojenie predmetu zmluvy do jestvujúcich rozvodov médií objednávateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do objednávateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom dodávateľ bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zmluvy nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zmluvy a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zmluvy s tým, že dodávateľ bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a jej prílohe.

Čl. III
Termín a miesto dodania

1. Zmluvné strany sa dohodli, že lehota na dodanie predmetu zmluvy a jeho riadne odovzdanie objednávateľovi uplynie 365-tým kalendárnym dňom odo dňa vystavenia písomnej objednávky na dodanie predmetu zmluvy. Dodávateľ je povinný po obdržaní objednávky túto objednávateľovi obratom písomne potvrdiť.
2. Miestom **dodania** predmetu zmluvy je výrobný areál MD-MAX s. r. o., Robotnícka 2137, 01701 Považská Bystrica.

Čl. IV
Cena za predmet zmluvy

1. Cena predmetu zmluvy špecifikovaného v čl. II tejto zmluvy je stanovená dohodou zmluvných strán vo výške :

	Cena bez DPHEuro
	20 % DPHEuro
	Celková cena s DPHEuro

Uvedená cena je stanovená v zmysle zákona Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov a vyhlášky Ministerstva financií Slovenskej republiky č. 87/1996 Z. z., ktorou sa vykonáva zákon Národnej rady Slovenskej republiky č. 18/1996 Z. z. o cenách v znení neskorších predpisov.

2. Cena zahŕňa všetky náklady dodávateľa potrebné k dodaniu predmetu zmluvy.
3. Podrobná špecifikácia ceny je uvedená v Prílohe č.2 tejto zmluvy.
4. Všetky ceny sú nemenné počas celej doby platnosti tejto zmluvy.

Čl. V
Platobné podmienky

1. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ uhradí dodávateľovi cenu za predmet zmluvy na základe faktúry vystavovanej dodávateľom.
2. Dodávateľ je oprávnený vystaviť faktúru až po dodaní celého predmetu zmluvy a to až po ukončení preberacieho konania. Neoddeliteľnou súčasťou faktúry bude písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy.
3. Splatnosť vystavenej faktúry je 60 kalendárnych dní od jej preukázateľného doručenia objednávateľovi.
4. DPH bude účtovaná podľa platných predpisov v čase fakturácie.
5. Dodávateľom predložená faktúra ako daňový doklad, musí byť vyhotovená v súlade s ustanovením § 71 zákona č. 222/2004 Z. z. o dani z pridanej hodnoty v znení neskorších predpisov. V opačnom prípade bude mať objednávateľ právo vrátiť ju dodávateľovi na doplnenie s tým, že prestane plynúť lehota splatnosti faktúry a nová lehota splatnosti začne plynúť dorúčením doplnenej a opravenej faktúry.
6. Objednávateľ poskytne dodávateľovi preddavok na dodanie predmetu zmluvy nasledovne :
 - 35 % v lehote do 30 kalendárnych dní od vystavenia objednávky na dodanie predmetu zmluvy a
 - 55 % v lehote do 30 kalendárnych dní odo dňa podpisu Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.Dodávateľ je povinný vystaviť zálohu faktúru na poskytnutie zálohových platieb.

ČI. VI

Dodanie a odovzdanie predmetu zmluvy

1. Predmet zmluvy musí byť dodaný ako nový, pričom za nový sa považuje, ak rok dodania je totožný s rokom výroby predmetu zmluvy, alebo ak rok výroby predmetu zmluvy je o jeden rok nižší ako je rok dodania predmetu zmluvy.
2. Celý predmet zmluvy musí byť certifikovaný v súlade s platnou legislatívou EÚ a SR.
3. Objednávateľ zabezpečí na vlastné náklady vybudovanie základov a iné technické a prevádzkové podmienky na dodanie a montáž a uvedenie do prevádzky predmetu zmluvy a to v lehotách požadovaných dodávateľom, ak to bude potrebné, a to v súlade s dokumentáciou s názvom „Stavebná a technická pripravenosť objednávateľa“, ktorý dodávateľ preukázateľne doručí objednávateľovi najneskôr do 5 pracovných dní od výzvy objednávateľa dodávateľovi na dodanie predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že ak dodávateľ preukáže materiálovú úplnosť komponentov predmetu zmluvy v mieste prípravy predmetu zmluvy dodávateľom, poverení zástupcovia zmluvných strán o tom spíšu písomný záznam - Akceptačný protokol o materiálovej úplnosti komponentov predmetu zmluvy.
5. Zmluvné strany sa dohodli, že po vykonaní montáže a uvedení predmetu zmluvy do prevádzky a nastavení predmetu zmluvy a oživení predmetu zmluvy vykonajú poverení zástupcovia zmluvných strán preberacie konanie. Úspešným ukončením preberacieho konania bude preukázanie dosiahnutia všetkých parametrov, ktoré sú v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy. Po úspešnom ukončení preberacieho konania poverení zástupcovia zmluvných strán spíšu písomný záznam o úspešnom ukončení preberacieho konania predmetu zmluvy.
6. Nebezpečenstvo škody na predmete zmluvy, ako aj na veciach a materiáloch, potrebných na dodanie predmetu zmluvy znášať dodávateľ až do času písomného prevzatia predmetu zmluvy objednávateľom, t.j. podpisu protokolu o prebratí predmetu zmluvy, pričom objednávateľ zabezpečí že do miesta umiestnenia predmetu zmluvy zabezpečí prístup výhradne zástupcom dodávateľa.
7. Zmluvné strany sa dohodli, že objednávateľ nadobudne vlastníctvo k predmetu zmluvy až po úplnom zaplatení ceny predmetu zmluvy.
8. Dodávateľ sa zaväzuje pri výkone svojej činnosti postupovať s maximálnou zodpovednosťou a odbornou starostlivosťou, dodržiavať bezpečnosť a ochranu zdravia pri práci v zmysle platných právnych predpisov o bezpečnosti práce a ochrane zdravia pri práci.
9. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový“ podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

ČI. VII

Záručná doba a zodpovednosť za vady predmetu zmluvy

1. Dodávateľ zodpovedá za to, že predmet zmluvy je v súlade s podmienkami tejto zmluvy a že počas celej záručnej doby bude mať vlastnosti, dohodnuté v tejto zmluve.
2. Záruka sa vzťahuje na predmet zmluvy za predpokladu riadnej starostlivosti a údržby predmetu zmluvy objednávateľom. Záruka sa nevzťahuje na prípady násilného poškodenia predmetu zmluvy, resp. poškodenia živelnou pohromou.
3. Záručná doba na predmet zmluvy je 12 mesiacov od písomného prebratia predmetu zmluvy.
4. Zmluvné strany sa dohodli, že počas záručnej doby bude :
 - odstránenie reklamovanej vady bezplatne v mieste umiestnenia predmetu zmluvy a
 - reakciu dodávateľa na reklamovanú vadu do 12 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - nástup na odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 24 hodín od jej nahlásenia dodávateľovi a
 - odstránenie reklamovanej vady najneskôr do 48 hodín od nahlásenia dodávateľovi

- dodávku náhradných dielov a spotrebného materiálu nevyhnutného na zabezpečenie riadnej prevádzky predmetu zmluvy do 48 hodín od nahlásenia objednávky dodávateľovi.
- 5. Objednávateľ umožní dodávateľovi prístup do priestorov, kde sa budú vady počas záručnej doby odstraňovať.
- 6. Objednávateľ má právo zabezpečiť odstránenie väd inou organizáciou na náklady dodávateľa len v prípade vzájomnej dohody s dodávateľom, alebo ak dodávateľ v dohodnutom termíne vady neodstráni.
- 7. Objednávateľ je oprávnený odstúpiť od tejto zmluvy v prípade, že predmet zmluvy bude mať takú vadu, ktorú nie je možné odstrániť ani na základe opravy, resp. ak vykonaná oprava nezabezpečila odstránenie vady predmetu zmluvy a tento nie je možné riadne používať. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia dodávateľovi v písomnej forme.

Čl. VIII

Zmluvné pokuty a úroky z omeškania

1. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy v dohodnutom termíne, si môže objednávateľ uplatniť nárok na zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
2. V prípade omeškania dodávateľa s odstránením prípadných väd a nedorobkov zistených pri prevzatí predmetu zmluvy a väd zistených počas záručnej doby, objednávateľ si môže uplatniť zmluvnú pokutu vo výške 0,05 % z ceny predmetu zmluvy za každý deň omeškania.
3. V prípade omeškania objedávateľa s úhradou faktúry v dohodnutej lehote, si dodávateľ môže uplatniť úrok z omeškania vo výške 0,05 % z dlžnej sumy za každý deň omeškania.
4. Uhradením zmluvnej pokuty dodávateľom, nezanikne nárok objedávateľa na náhradu škody, ktorá prevyšuje výšku zmluvnej pokuty.

Čl. IX

Osobitné ustanovenia

1. Zmluvné strany sa zaväzujú ihneď písomne oznámiť druhej strane závažné skutočnosti, ktoré nastali po podpise zmluvy a súvisia s predmetom zmluvy.
2. Zmluvné strany sa dohodli, ak predmet zmluvy nebude spĺňať čo i len jeden z parametrov, uvedených v tejto zmluve a Prílohe č. 1 tejto zmluvy objednávateľ nepreberie predmet zmluvy ako celok a dodávateľ nemá právo vzniesť žiadne nároky voči objedávateľovi.
3. V prípade vzniku škody porušením povinností vyplývajúcich zo zmluvy budú zmluvné strany postupovať v súlade s príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka.
4. V prípade omeškania dodávateľa s plnením predmetu zmluvy viac ako 60 kalendárnych dní si objednávateľ vyhradzuje právo odstúpiť od zmluvy.
5. Dodávateľ určuje nasledovných subdodávateľov, ktorých bude využívať pri plnení tejto zmluvy
 - Obchodné meno:
 - Sídlo/ miesto podnikania:
 - IČO:
 - Osoba oprávnená konať za subdodávateľa v rozsahu meno, priezvisko, adresa pobytu a dátum narodenia :
 - (uchádzač použije toľko krát koľko uvádza subdodávateľov)
6. Dodávateľ zaviazaný z tejto zmluvy je povinný počas jej platnosti oznamovať objedávateľovi akúkoľvek zmenu údajov v rozsahu uvedenom v ods. 5. tohto článku zmluvy, a to písomnou formou najneskôr do 15

dní odo dňa uskutočnenia zmeny.

7. Zmena subdodávateľa/ov uvedeného v ods. 5. tohto článku zmluvy za iného subdodávateľa/ov je možná len na základe písomného schválenia zo strany objednávateľa. Dodávateľ je povinný uviesť vo svojom návrhu na zmenu subdodávateľa/ov všetky údaje v zmysle ods. 6. tohto článku zmluvy. Subdodávateľ/subdodávateľia, ktorého/ých navrhuje dodávateľ na plnenie tejto zmluvy musí byť zapísaný v registri partnerov verejného sektora podľa osobitného predpisu - Zákon 315/2016 Z.z. o registri partnerov verejného sektora a o zmene a doplnení niektorých zákonov, ktorí majú povinnosť zapisovať sa do registra partnerov verejného sektora.
8. Objednávateľ je oprávnený od tejto zmluvy odstúpiť v prípade, že predmet zmluvy nebude dodaný ako „nový“ podľa bodu 1 tohto článku. Odstúpenie je účinné dňom jeho doručenia druhej zmluvnej strane.

Čl. X **Záverečné ustanovenia**

1. Pokiaľ nie je v zmluve dohodnuté inak, riadia sa právne vzťahy z nej vyplývajúce príslušnými ustanoveniami Obchodného zákonníka a súvisiacimi právnymi predpismi platnými v Slovenskej republike.
2. Táto zmluva nadobúda platnosť dňom podpisu obidvomi zmluvnými stranami.
3. Dodávateľ sa zaväzuje strieť výkon kontroly/audit/overovania súvisiaceho s dodávaním tovaru, ktorá je predmetom tejto zmluvy, kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o poskytnutí nenávratného finančného príspevku uzavretej medzi Objednávateľom a Poskytovateľom oprávnenými osobami a poskytnúť im všetku potrebnú účinnosť. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste môžu vykonať kontrolu/audit/overenie na mieste súvisiace s dodávkou, ktorá je predmetom tejto zmluvy u Prijímateľa (objednávateľ) kedykoľvek od podpisu tejto zmluvy až do termínu uvedeného v zmluve o NFP. Uvedená doba sa predĺži v prípade ak nastanú skutočnosti uvedené v článku 90 Nariadenia Rady (ES) č.108/2006 O Čas trvania týchto skutočností. Oprávnené osoby na výkon kontroly/audit/overovania na mieste sú najmä:
 - a) Poskytovateľ a ním poverené osoby,
 - b) Útvar vnútorného auditu Riadiaceho orgánu alebo Sprostredkovateľského orgánu a nimi poverené osoby,
 - c) Najvyšší kontrolný úrad SR, Úrad vládneho auditu, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby,
 - d) Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a osoby poverené na výkon kontroly/audit,
 - e) Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov,
 - f) Orgán zabezpečujúci ochranu finančných záujmov EÚ,
 - g) Osoby prizvané orgánmi uvedenými v písm. a) až f) v súlade s príslušnými Právnymi predpismi SR a právnymi aktmi EÚ.
4. Objednávateľ si vyhradzuje právo bez akýchkoľvek sankcií odstúpiť od tejto zmluvy, ak ešte nedošlo k plneniu z tejto zmluvy a výsledky administratívne finančnej kontroly Poskytovateľa neumožňujú financovanie výdavkov vzniknutých obstarávania predmetu zmluvy alebo iných postupov.
5. Zmluvu je možné meniť alebo dopĺňať iba formou písomných dodatkov, ktoré budú neoddeliteľnou súčasťou zmluvy.
6. Zmluva je vyhotovená v štyroch rovnopisoch, dva pre objednávateľa a dva pre dodávateľa.
7. Zmluvné strany vyhlasujú, že obsah zmluvy je prejavom ich slobodnej vôle, zmluva nebola uzavretá v tiesni a ani za zvlášť nevýhodných podmienok. Súčasne vyhlasujú, že si ju riadne a dôsledne prečítali, jej obsahu rozumeli a na znak súhlasu ju vlastnoručne podpísali.
8. Neoddeliteľnou súčasťou zmluvy sú:
 - Príloha č. 1 – Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy
 - Príloha č. 2 – Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre
Časť 1. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na profily**

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Parameter		Hodnota	Jednotka	
Základ predmetu zákazky	Spracovateľný materiál - " I" profil (výška)		mm	
	Spracovateľný materiál - " I" profil (šírka)		mm	
	Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka" profil (výška)		mm	
	Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka"profil (šírka)		mm	
	Maximálna dĺžka spracovateľného materiálu		mm	
	Programovateľné zväracie prípravné uhly		-	
	Polohovacia hmotnosť spracovávaného materiálu		kg	
	Vstupný dopravník materiálu		-	
	Výstupný dopravník materiálu		-	
	Bezkontaktná technológia snímania materiálu		-	
	Detekcia a automatické nastavenie pre odchýlky tolerancie		-	
	Osobitný zobrazovací panel ako súčasť zariadenia		-	
	Špecializovaný riadiaci softvér s možnosťou importu 3D CAD modelu		-	
	Funkcionalita programovania spôsobu opracovania materiálu		-	
	Funkcionalita uloženia najviac používaných spôsobov opracovania materiálu		-	
	Laserové odmeriavanie rozmerov		-	
	Polohovanie materiálu vozíkom		-	
	Pracovná výška		mm	
	CNC robotizovaná jednotka	Počet osí		ks
		Celková záťaž pracovného ramena		kg
Opakovateľnosť X-Y (ISO 9283)			mm	
Rýchlosť osi 1			°/sec	
Rýchlosť osi 2			°/sec	
Rýchlosť osi 3			°/sec	
Rýchlosť osi 4			°/sec	
Rýchlosť osi 5			°/sec	
Rýchlosť osi 6			°/sec	
Programovateľnosť prevádzky robota			-	
Osobitný softvér na konfiguráciu tvarov opracovania			-	
Možnosť sieťového pripojenia (dostupná sieťová karta)			-	
Jednotka termálneho delenia		Rezací plazmový horák na ramene robota		-
	Plazmová páliaca jednotka		-	
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie		mm	
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie		mm	
	3D páliaca hlava		-	
	Odsávací a filtračný systém		-	
Vstupný, výstupný dopravník materiálu	Vstupný dopravník - dĺžka		mm	
	Vstupný prenosový stôl - dĺžka		mm	
	Výstupný dopravník - dĺžka		mm	
	Rýchlosť posuvu		m/min.	
	Polohovacie zariadenie materiálu nastaviteľné vo viacerých		-	

	smeroch		
	Konfigurovateľná dráha pohybu prívodného dopravníka		-
	Výstupný dopravník na vykladanie spracovaných častí		-
	Funkcionalita zarovnávania materiálu		-
Software	Software pre automatický rozklad (nesting)		-
	CNC kontroler v SK jazyku		-
	Možnosť importovať XML súbory		-
	Software pre automatické makrá kopovania		-

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

V Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov		Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšej súčasti predmetu zmluvy	Dovoz predmetu zmluvy	*
	Montáž, uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

**Prílohy zmluvy pre
Časť 2. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na plechy**

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Parameter		Hodnota	Jednotka	
Spracovanie vstupného materiálu dĺžky			mm	
Spracovanie vstupného materiálu šírka			mm	
Spracovanie vstupného materiálu výška			mm	
Počet mobilných rámov			ks	
Počet mobilných rámov osadených jednotkou vŕtania			ks	
Počet mobilných rámov osadených jednotkou plazmového pálenia			ks	
Počet mobilných rámov osadených s jednotkou oxy-ac delenia			ks	
Vertikálna vŕtacia hlava			-	
Vreteno na vertikálnu vŕtaciú hlavu			-	
Možnosť frézovania			-	
Maximálny priemer vŕtanej diery			mm	
Maximálny priemer frézovanej diery			mm	
Vŕtaci ťah			N	
Križová prenosová rýchlosť			m/min	
Rezací stôl s vodiacimi koľajnicami pre plechy dĺžky			mm	
Základ predmetu zákazky	Spoločný pracovný stôl		-	
	Mobilný portálový rám s križným vodiacim polohovacím systémom		-	
	Počet nástrojov vo výmenníku pre vŕtaciú jednotku		ks	
	Automatický výmenník nástrojov		-	
	Možnosť uchytenia nástrojov norma ISO40		-	
	Zariadenie na automatické popisovanie a značenie materiálu		-	
	Elektrická skriňa obsahujúca elektrické a radiacie zariadenia pre funkcionálnosť stroja		-	
	Pneumatický systém pripojiteľný na externý zdroj		-	
	Automatická plynová ovládacia konzola pre automatickú reguláciu prietoku plynu pre proces pálenia		-	
	Odsávací a filtračný systém		-	
	Osobitná radiacia jednotka s možnosťou programovania		-	
	Špecializovaný softvér s možnosťou 2D a 3D vizualizáciou		-	
	Dokumentácia minimálne rozsahu: programovanie, údržba, používateľský manuál		-	
	Pracovná výška			mm
	Jednotka termálneho delenia č.1	Motorizovaný pojazd horáka		-
		Rezacía jednotka plazma		-
		Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie		mm
		3D páliaca hlava		-
		Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie		mm
	Jednotka termálneho delenia č.2	Motorizovaný pojazd horáka		-
		Rezacía jednotka plazma		-
		Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie		mm
		Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie		mm

Jednotka oxy-ac delenia	Horák nezávislý od vřtacej jednotky		-
	Počet oxy-ac horákov		-
	System kontroly pozície výšky horáka		-
	Hrúbka spracoveného plechu		mm
Vertikálne vreteno vřtacej hlavy	Uchytenie vřtena norma ISO40		-
	Křížny posuv vertikálneho vřtena vřtacej hlavy		mm
	Maximálny výkon motora vřtena		kW
	Otáčky vřtena s plynulým nastavením z programu		ot/min.
software	Software pre automatický rozklad výrobkov na plech		-
	CNC kontroler v SK jazyku		-
	Možnosť importovať XML súbory		-
	Internetové pripojenie		-

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....

.....

za Objednávateľa

za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov		Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšej súčasti predmetu zmluvy	Dovoz predmetu zmluvy	*
	Montáž, uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Prílohy zmluvy pre
Časť 3. predmetu zákazky – Technológia pre voľné lakovanie

Podrobná špecifikácia predmetu zmluvy

Počet kusov : 1 ks

Parametre	Hodnota	Jednotka
Odsávanie lakovacieho priestoru rozmerov: dĺžka x šírka		m
Odsávanie cez filtračnú plochu rozmeru		m ²
Technológia odsávania vhodná pre mokré lakovanie rozpúšťadlovými farbami		-
Filtrácia znečisteného vzduchu trojstupňovou filtráciou		-
Prvý a druhý stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie filtračný materiál		-
Tretí stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie aktívne uhlie		-
Odsávanie a prívod vzduchu s možnosťou rozdelenia do samostatných sekcií		-
Počet možných samostatných sekcií		ks
Rozmer každej samostanej sekcie		m
Výkon odsávania a prívodu vzduchu každej sekcie		m ³
Súčasťou riešenia je zostava vetracích jednotiek pre možnosť lakovania v celom lakovacom priestore		-
Funkcionalita automatického ovládania vetracích jednotiek s usmernením výkonu do priestoru lakovania		-
Vetracie jednotky sú vybavené prívodovým ventilátorom zabezpečujúcim prívod čerstvého vzduchu do priestoru odsávania		-
Vetracie jednotky vybavené prívodovým ventilátorom sú zároveň vybavené horákom pre ohrev privádzaného vzduchu s výkonom		kW
Automatická regulácia teploty privádzaného vzduchu podľa nastavenia na PLC (Programmable Logic Controller) displeji v rozsahu		°C
Médium využívané horákom na ohrev privádzaného vzduchu je zemný plyn		-
Výkon každého ventilátora jednotky		kW
Odsávacie jednotky vybavené skriňou s filtrom s aktívnym uhlím		-
Množstvo aktívneho uhlia v každej odsávacej jednotke		kg
Funkcionalita automatizovaného riadenia procesu odsávania podľa nastavených parametrov		-
Kompletné odsávacie vzduchotechnické potrubie vyvedené nad strechou haly		-
Vzdialenosť odsávacieho potrubia od vonkajšej strechy haly		m
Kompletné prívodné vzduchotechnické potrubie so saním nad strechou priemyselnej haly (výška haly 12,8 m)		-
Vydané prehlásenie o zhode k technickému riešeniu odsávania znečisteného vzduchu, filtrácie vzduchu a prívodu a ohrevu čistého vzduchu v procese lakovania		-
Elektrický hlavný rozvádzač s ovládaním pomocou PLC (Programmable Logic Controller) systému		-
Funkcionalita sledovania zanesenia filtrov so signalizáciou v prípade identifikácie zanesenia		-
Funkcionalita prediktívnej údržby s upozornením používateľa na potrebu technického zásahu		-
Funkcionalita diaľkového prístupu na sledovanie stavu technológie a jej využitia		-
Súčasťou dodania riadiaceho systému technológie bude bezpečnostný systém na zabezpečenie ochrany pred diaľkovým prístupom do ovládacích nastavení zariadenia		-
Súčasťou dodania bude riešenie prístupu jednotlivých používateľov do rozhrania umožňujúceho nastavenie zariadenia		-
Súčasťou dodania bude kompletná elektroinštalácia potrebná k prevádzke technológie		-

Základ predmetu zákazky

Uchádzač je povinný vyplniť všetky hodnoty predmetu zmluvy vo vyššie uvedenej tabuľke a doplniť ďalšie údaje, ktoré považuje za dôležité na presnú špecifikáciu predmetu zmluvy.

v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Podrobná špecifikácia ceny predmetu zmluvy

Názov		Cena v Euro bez DPH
Základ predmetu zmluvy		*
Ďalšej súčasti predmetu zmluvy	Dovoz predmetu zmluvy	*
	Montáž, uvedenie predmetu zmluvy do prevádzky	*
Cena za celý predmet zmluvy v Euro bez DPH		*

*** Uchádzač je povinný vyplniť všetky položky v tabuľke**

v Považská Bystrica, dňa

v, dňa

.....
za Objednávateľa

.....
za Dodávateľa

Príloha č. 1 k Výzve na predkladanie ponúk

Identifikačné údaje uchádzača

V súlade s výpisom z Obchodného registra

Názov spoločnosti	*)
Sídlo alebo miesto podnikania	*)
Právna forma	*)
Zápis uchádzača v Obchodnom registri <i>označenie Obchodného registra alebo inej evidencie, do ktorej je uchádzač zapísaný podľa právneho poriadku štátu, ktorým sa spravuje, a číslo zápisu alebo údaj o zápise do tohto registra alebo evidencie</i>	*)
IČO	*)
IČ DPH	*)
PSC	*)
Mesto	*)
Štát	*)
Štatutárny zástupca	*)
Titul	*)
E-mail	*)
Telefón	*)

*) vyplniť

Meno a priezvisko, titul:

Funkcia:

Dátum a miesto:

Tento formulár môže mať aj inú formu, musí však obsahovať požadované údaje.

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 2. k Výzve na predkladanie ponúk

NÁVRH UCHÁDZAČA NAPLNENIE KRITÉRIA URČENÉHO NA VYHODNOTENIE PONÚK

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : **„Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.“**
5. Časť predmetu zákazky :
6. Návrh uchádzača na plnenie kritéria určeného vyhlasovateľom :

=..... Eur
Uchádzač uvedie cenu na dve desatinné miesta v Euro bez DPH

v, dňa

.....
pečiatka, meno a podpis
uchádzača

Príloha č. 3. k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.**“
5. **Časť 1. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na profily**
6. Názov, názov výrobcu a typové označenie :
7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :

Počet kusov : 1 ks

Parameter	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkaná hodnota	Cena v Euro bez DPH
Spracovateľný materiál - " I" profil (výška)	min. rozsah 98 x 1220	mm		
Spracovateľný materiál - " I" profil (šírka)	min. rozsah 55 x 500	mm		
Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka" profil (výška)	min. rozsah 80 x 80	mm		
Spracovateľný materiál - " 4stranna trubka"profil (šírka)	min. rozsah 400 x 400	mm		
Maximálna dĺžka spracovateľného materiálu	min. 12000	mm		
Programovateľné zväracie prípravné uhly	áno	-		
Polohovacia hmotnosť spracovávaného materiálu	min. 5000	kg		
Vstupný dopravník materiálu	áno	-		
Výstupný dopravník materiálu	áno	-		
Bezkontaktná technológia snímania materiálu	áno	-		
Detekcia a automatické nastavenie pre odchýlky tolerancie	áno	-		
Osobitný zobrazovací panel ako súčasť zariadenia	áno	-		
Špecializovaný riadiaci softvér s možnosťou importu 3D CAD modelu	áno	-		
Funkcionalita programovania spôsobu opracovania materiálu	áno	-		
Funkcionalita uloženia najviac používaných spôsobov opracovania materiálu	áno	-		
Laserové odmeriavanie rozmerov	áno	-		
Polohovanie materiálu vozíkom	áno	-		
Pracovná výška	min. 800	mm		
Základ predmetu zákazky CNC robotizovaná jednotka	Počet osí	min. 6	ks	
	Celková záťaž pracovného ramena	min. 10	kg	
	Opakovateľnosť X-Y (ISO 9283)	max. ± 0,1	mm	
	Rýchlosť osi 1	min. 220	°/sec	
	Rýchlosť osi 2	min. 200	°/sec	

	Rýchlosť osi 3	min. 220	°/sec		
	Rýchlosť osi 4	min. 400	°/sec		
	Rýchlosť osi 5	min. 400	°/sec		
	Rýchlosť osi 6	min. 600	°/sec		
	Programovateľnosť prevádzky robota	áno	-		
	Osobitný softvér na konfiguráciu tvarov opracovania	áno	-		
	Možnosť sieťového pripojenia (dostupná sieťová karta)	áno	-		
Jednotka termálneho delenia	Rezací plazmový horák na ramene robota	áno	-		
	Plazmová páliaca jednotka	áno	-		
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 35	mm		
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 60	mm		
	3D páliaca hlava	áno	-		
	Odsávací a filtračný systém	áno	-		
Vstupný, výstupný dopravník materiálu	Vstupný dopravník - dĺžka	min. 12000	mm		
	Vstupný prenosový stôl - dĺžka	min. 12000	mm		
	Výstupný dopravník - dĺžka	min. 12000	mm		
	Rýchlosť posuvu	min. 35	m/min.		
	Polohovacie zariadenie materiálu nastaviteľné vo viacerých smeroch	áno	-		
	Konfigurovateľná dráha pohybu prírodného dopravníka	áno	-		
	Výstupný dopravník na vykladanie spracovaných častí	áno	-		
	Funkcionalita zarovnávania materiálu	áno	-		
Software	Software pre automatický rozklad (nesting)	áno	-		
	CNC kontroler v SK jazyku	áno	-		
	Možnosť importovať XML súbory	áno	-		
	Software pre automatické makrá kopovania	áno	-		
Ďalšie súčasti predmetu zákazky				Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dovoz predmetu zákazky	Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa				
Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača				
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH					

Prílohy :

v, dňa

.....
meno a priezvisko, funkcia, podpis*
pečiatka uchádzača

Príloha č. 4. k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.**“
5. **Časť 2. predmetu zákazky – Plazmové obrábacie zariadenie na plechy**
6. Názov, názov výrobcu a typové označenie :
7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :
 Počet kusov : 1 ks

Parameter	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkaná hodnota	Cena v Euro bez DPH
Spracovanie vstupného materiálu dĺžky	min. rozsah 3000 až 24000	mm		
Spracovanie vstupného materiálu šírka	min. rozsah 1500 až 3000	mm		
Spracovanie vstupného materiálu výška	min. rozsah 5 až 80	mm		
Počet mobilných rámov	min. 2	ks		
Počet mobilných rámov osadených jednotkou vrtania	min. 1	ks		
Počet mobilných rámov osadených jednotkou plazmového pálenia	min. 2	ks		
Počet mobilných rámov osadených s jednotkou oxy-ac delenia	min. 1	ks		
Vertikálna vrtacia hlava	áno	-		
Vreteno na vertikálnu vrtaciu hlavu	áno	-		
Možnosť frézovania	áno	-		
Maximálny priemer vrtanej diery	min. 35	mm		
Maximálny priemer frézovanej diery	min. 200	mm		
Vrtací ťah	min. 4500	N		
Križová prenosová rýchlosť	min. 20	m/min		
Rezací stôl s vodiacimi koľajnicami pre plechy dĺžky	min. 24000	mm		
Spoločný pracovný stôl	áno	-		
Mobilný portálový rám s križným vodiacim polohovacím systémom	áno	-		
Počet nástrojov vo výmenníku pre vrtaciu jednotku	min. 8	ks		
Automatický výmenník nástrojov	áno	-		
Možnosť uchytenia nástrojov norma ISO40	áno	-		
Zariadenie na automatické popisovanie a značenie materiálu	áno	-		
Elektrická skriňa obsahujúca elektrické a radiacie zariadenia pre funkcionality stroja	áno	-		
Pneumatický systém pripojiteľný na externý zdroj	áno	-		
Automatická plynová ovládacia konzola pre automatickú reguláciu prietoku plynu pre proces pálenia	áno	-		
Odsávací a filtračný systém	áno	-		
Osobitná radiacia jednotka s možnosťou programovania	áno	-		

Základ predmetu zákazky

Špecializovaný softvér s možnosťou 2D a 3D vizualizáciou		áno	-	
Dokumentácia minimálne rozsahu: programovanie, údržba, používateľský manuál		áno	-	
Pracovná výška		min. 600	mm	
Jednotka termálneho delenia č.1	Motorizovaný pojazd horáka	áno	-	
	Rezacia jednotka plazma	áno	-	
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 40	mm	
	3D páliaca hlava	áno	-	
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 70	mm	
Jednotka termálneho delenia č.2	Motorizovaný pojazd horáka	áno	-	
	Rezacia jednotka plazma	áno	-	
	Spracovateľná hrúbka plechu - výrobné prepichnutie	min. 40	mm	
	Spracovateľná hrúbka plechu - hrana - pálenie	min. 70	mm	
Jednotka oxy-ac delenia	Horák nezávislý od vrtacej jednotky	áno	-	
	Počet oxy-ac horákov	min. 2	-	
	Systém kontroly pozície výšky horáka	áno	-	
	Hrúbka spracoveného plechu	min. 100	mm	
Vertikálne vreteno vrtacej hlavy	Uchytenie vretena norma ISO40	áno	-	
	Křížny posuv vertikálneho vretena vrtacej hlavy	min. 2500	mm	
	Maximálny výkon motora vretena	min. 10	kW	
	Otáčky vretena s plynulým nastavením z programu	min. 2500	ot/min.	
software	Software pre automatický rozklad výrobkov na plech	áno	-	
	CNC kontroler v SK jazyku	áno	-	
	Možnosť importovať XML súbory	áno	-	
	Internetové pripojenie	áno	-	
Ďalšie súčasti predmetu zákazky			Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dovoz predmetu zákazky	Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa			
Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podložie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do jestvujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača			
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH				

Prílohy :

v, dňa

.....
meno a priezvisko, funkcia, podpis*
pečiatka uchádzača

Príloha č. 5. k Výzve na predkladanie ponúk

Tabuľku technických údajov a návrh cien - návrh uchádzača

1. Obchodné meno uchádzača:
2. Sídlo alebo miesto podnikania uchádzača:
3. IČO :
4. Názov zákazky : „**Inovácia výrobného procesu MD-MAX s.r.o.**“
5. **Časť 3. predmetu zákazky – Technológia pre voľné lakovanie**
6. Názov, názov výrobcu a typové označenie :
7. Podrobná špecifikácia predmetu zákazky návrh uchádzača :
Počet kusov : 1 ks

Parametre	Požadovaná hodnota	Jednotka	Ponúkaná hodnota	Cena v Euro bez DPH
Odsávanie lakovacieho priestoru rozmerov: dĺžka x šírka	min. 60 x 10	m		
Odsávanie cez filtračnú plochu rozmeru	min. 100	m ²		
Technológia odsávania vhodná pre mokré lakovanie rozpúšťadlovými farbami	áno	-		
Filtrácia znečisteného vzduchu trojstupňovou filtráciou	áno	-		
Prvý a druhý stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie filtračný materiál	áno	-		
Tretí stupeň filtrácie využíva na zabezpečenie filtrácie aktívne uhlie	áno	-		
Odsávanie a prívod vzduchu s možnosťou rozdelenia do samostatných sekcií	áno	-		
Počet možných samostatných sekcií	min. 6	ks		
Rozmer každej samostanej sekcie	min. 10 x 10	m		
Výkon odsávania a prívodu vzduchu každej sekcie	min. 36 000	m ³		
Súčasťou riešenia je zostava vetracích jednotiek pre možnosť lakovania v celom lakovacom priestore	áno	-		
Funkcionalita automatického ovládania vetracích jednotiek s usmernením výkonu do priestoru lakovania	áno	-		
Vetracie jednotky sú vybavené prívodovým ventilátorom zabezpečujúcim prívod čerstvého vzduchu do priestoru odsávania	áno	-		
Vetracie jednotky vybavené prívodovým ventilátorom sú zároveň vybavené horákom pre ohrev privádzaného vzduchu s výkonom	min. 250	kW		
Automatická regulácia teploty privádzaného vzduchu podľa nastavenia na PLC (Programmable Logic Controller) displeji v rozsahu	min. rozsah 16 až 22	°C		
Médium využívané horákom na ohrev privádzaného vzduchu je zemný plyn	áno	-		
Výkon každého ventilátora jednotky	min. 15	kW		
Odsávacie jednotky vybavené skriňou s filtrom s aktívnym uhlím	áno	-		
Množstvo aktívneho uhlia v každej odsávacej jednotke	min. 280	kg		

Funkcionalita automatizovaného riadenia procesu odsávania podľa nastavených parametrov	áno	-	
Kompletné odsávacie vzduchotechnické potrubie vyvedené nad strechou haly	áno	-	
Vzdialenosť odsávacieho potrubia od vonkajšej strechy haly	min. 1,5	m	
Kompletné prírodné vzduchotechnické potrubie so saním nad strechou priemyselnej haly (výška haly 12,8 m)	áno	-	
Vydané prehlásenie o zhode k technickému riešeniu odsávania znečisteného vzduchu, filtrácie vzduchu a prívodu a ohrevu čistého vzduchu v procese lakovania	áno	-	
Elektrický hlavný rozvádzač s ovládaním pomocou PLC (Programmable Logic Controller) systému	áno	-	
Funkcionalita sledovania zanesenia filtrov so signalizáciou v prípade identifikácie zanesenia	áno	-	
Funkcionalita prediktívnej údržby s upozornením používateľa na potrebu technického zásahu	áno	-	
Funkcionalita diaľkového prístupu na sledovanie stavu technológie a jej využitia	áno	-	
Súčasťou dodania riadiaceho systému technológie bude bezpečnostný systém na zabezpečenie ochrany pred diaľkovým prístupom do ovládacích nastavení zariadenia	áno	-	
Súčasťou dodania bude riešenie prístupu jednotlivých používateľov do rozhrania umožňujúceho nastavenie zariadenia	áno	-	
Súčasťou dodania bude kompletná elektroinštalácia potrebná k prevádzke technológie	áno	-	
Ďalšie súčasti predmetu zákazky			
		Ponuka	Cena v Euro bez DPH
Dovoz predmetu zákazky	Doprava do miesta umiestnenia predmetu zákazky, ktorým je výrobný areál vyhlasovateľa		
Montáž, uvedenie predmetu zákazky do prevádzky	Montáž, t.j. osadenie predmetu zákazky na podlažie pripravené vyhlasovateľom podľa pokynov uchádzača a zapojenie predmetu zákazky, t.j. zapojenie predmetu zákazky do existujúcich rozvodov médií vyhlasovateľa – elektrická energia, stlačený vzduch, do vyhlasovateľom stanovených pripojovacích bodov, pričom uchádzač bude povinný realizovať zaistenie (ochranu) predmetu zákazky pred poškodením a vypracovanie dokumentácie o realizácii zapojenia predmetu zákazky nevyhnutnej na inštaláciu a schválenie prevádzky oprávnenými orgánmi a vykonanie všetkých východiskových odborných prehliadok, odborných skúšok, tlakových skúšok, a iných požiadaviek na bezpečnú prevádzku stanovené platnou legislatívou EU a SR týkajúce sa predmetu zákazky a uvedenie do prevádzky a oživenie predmetu zákazky s tým, že uchádzač bude povinný preukázať dosiahnutie všetky parametrov, ktoré sú v ponuke uchádzača		
Cena za celý predmet zákazky v Euro bez DPH			

Prílohy :

v, dňa

.....
 meno a priezvisko, funkcia, podpis*
 pečiatka uchádzača